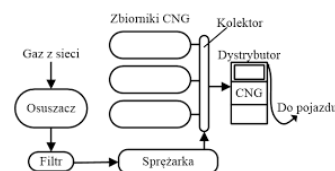
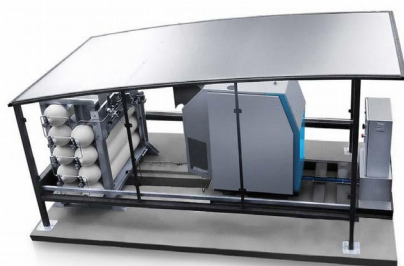


Kompresorowa stacja CNG GL45 (CTA 15.2 Bauer)



Nasza firma **GASLUX Sp z o.o.** zajmuje się kompleksową budową, naprawą i sprzedażą stacji CNG oraz kompresorów, służących do sprężania gazu ziemnego. Sprężony gaz jest szeroko wykorzystywany jako paliwo do napędzania pojazdów osobowych, dostawczych, ciężarowych jak również wózków widłowych.



LINIA WLOTOWA

- Mechaniczny zawór odcinający
- Odciecie zaworu elektromagnetycznego (
- Zawór zwrotny
- Wlotowe zbiorniki buforowe z manometrem
- Zawór przedmuchu bezpieczeństwa z przedmuchiwaniami rur do atmosfery
- Micronic filtr wlotowy, stopień filtracji 10 µ
- Zawór spustowy z manometrem, również używany jako połączenie gazowe
- Czujnik ciśnienia wlotu

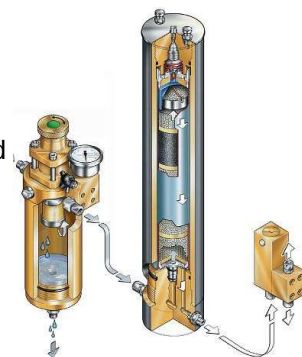
ACD - Automatyczny spust kondensatu

Do ciągłego spuszczenia końcowego separatora oleju i wody za pomocą trzech (czterech) pneumatycznych serwozaworów i trzy (cztery) zawory regulacyjne (przeciwwybuchowe). Rozładowany start rozładowany (automatycznie opróżnia przy każdym wyłączeniu urządzenia). Zbiornik kondensatu o pojemności 100 l, oddzielenie oleju i wody od gazu, przewód zwrotny gazu do linii wlotu za pomocą zaworu elektromagnetycznego z odcięciem.

Uwalnianie ciśnienia w skrzyni korbowej ze sprzężeniem zwrotnym gazu z naczyniem bufora dolotowego

INSTRUMENTY

- Wskaźnik ciśnienia końcowego za pośrednictwem manometru
- Czujniki do sterowania elektrycznego PLC



Zrobimy Wszystko – „OD POMYSŁU DO SUKCESU”

DANE	
Średni	Gaz ziemny (grupa gazów "H" zgodnie z DVGW G260 / I i G260 / II)
Napełnianie ciśnienia	max. 300 bar *
Ustawienie zaworu bezpieczeństwa	max. 300 bar *
Ustawienie czujnika ciśnienia	max. 300 bar
Temperatura otoczenia	+ 5 ° C ... + 45 ° C
Zakres temperatury wlotu gazu	0 ° C ... + 40 ° C
Model stacji	Luźne moduły do instalacji wewnętrznej
Standard napięcia	400 V; 50 Hz
Standard oleju sprężarkowego	syntetyczny
Kolor	Kompresor:srebrny

* uzależnione od konfiguracji

UKŁAD KOMPRESYJNY

- Blok sprężarki
- Pompa olejowa do smarowania
- Chłodnica pośrednia po każdym etapie sprężania, chłodzona powietrzem
- Separator pośredni do kondensatu olej / woda po każdym etapie sprężania
- Po schłodzeniu, temperatura na wylocie gazu 15 - 25 ° C powyżej temperatury otoczenia
- Końcowy separator do mechanicznego wytrącania kondensatu oleju / wody
- Zawór bezpieczeństwa przedmuchowy po każdym etapie sprężania, wspólny przewód do przedmuchu do atmosfery
- Zawór bezpieczeństwa ciśnienia końcowego, badanie typu przez TÜV
- Zawór utrzymujący ciśnienie i zwrotny po ostatnim stopniu sprężarki
- Odpowietrzanie skrzyni korbowej z tylnym doprowadzeniem gazu do linii wlotu